

# Quality



**samo** has always made quality as its own company concept; which involves all the various managerial and operational process phases.

First company on his sector, who obtained the ISO 9000 certification in the year 1994.

**samo** has continued its own course, gradually enriching with fundamental passages the total quality, the suppliers selections, the new technologies and new materials research, the innovative projects development through avant-garde productive processes and the qualified assistance service to the clients.

The **samo** quality brand distinguishes these significant passages and represents a firm point with a solid guarantee in the whole procedures for a reliable and lasting final result.

## Patents

### Patent for utility model, shower column PICTOR code KR3000 (N° VR2008U000020):

patent application for utility model N. VR2008U000020 on a "shower column for shower enclosure or bathroom" filed on 26.09.2008 [DOM. MOD. UT. N.VR2008U20].

### Multiple design patent for Community UE (N° 001010839) for article:

(N° 001010839-0003) Cabin Wellness **SUEN**, code: WE115.TR - WE116.TR - WE125.TR - WE126.TR - WE135.TR - WE136.TR - WE145.TR - WE146.TR

(N° 001010839-0006) Shower column **PICTOR**: code KR3000

(N° 001010839-0004) Shower column **RIGAL**: code KR1000 - KR2000 - KR2100

Practice N° 46550: Community Design archive N. 001010839 received on 29.09.2008 [DES. COM. N.001010839].

### Patent for industrial invention (N° VR2009A000060)

Patents application for industrial inventions N. VR2009A000060 dep. 29/4/2009 on "Shower enclosure"

### Patent for industrial invention (N° VR2009A000148)

Patents application for industrial inventions N. VR2009A000148 dep. 28/9/2009 on "system for fixing and right adjustment to the wall for Shower enclosure"

### Patent for industrial invention (N° VR2011A000182):

Patents application for industrial inventions N. VR2011A000182 dep. 20/09/2011 on " Extended support element for a shower enclosure closing panel "

### Patent for industrial invention (N° VR2011A000183):

Patents application for industrial inventions N. VR2011A000183 dep. 20/09/2011 on " Packing Structure "

## Shower enclosures

The **samo** shower enclosures are made in accordance to the European Directive 89/106/CEE (Construction Products) and to the following updated modifications introduced by the European Directive 93/68/CEE. The previous directives, carried out, are guaranteed by **samo** harmonized norm application EN14428:2008 (Shower panels – Functional requirements and trial methods). In particular the norm EN14428:2008 requires the product inspection through suitable tests of cleaning characteristics, shock resistance, corrosion resistance, chemical agents and stain resistance, resistance to the damp/dry complete cycles, opening/closing doors cycles duration and stability in accordance to the norm ISO7892:1988 and waterproofing.

• **CONFORMITY DECLARATION CE EN14428:2008:** please visit our web site [www.samo.it](http://www.samo.it)



## Multifunctional cabins

The **samo** multifunctional cabins, equipped with Turkish bath, are made in accordance to the European Directives 73/23/CEE (Electric material destined to be used within particular tension limits) and 89/336/CEE (Electromagnetic compatibility) and to the following updated modifications introduced by the European Directive 93/68/CEE. The carrying out of these directives is guaranteed by the **samo** applications of the following norms of:

### electrical safe

IEC60335-2-105:2004  
EN60335-2-105:2005  
EN62233:2008

### electromagnetic compatibility

EN61000-3-2:2006  
EN61000-3-3:1995  
EN5514-2:1997  
EN5514-1:2006  
EN5513:2001

### EMF

EN50366:2003



# Die Qualität



**samo** hat sich seit jeher, den Begriff Qualität zu eigen gemacht; Qualität, die in jede Phase der eigenen Betriebsprozess integriert ist.

Als erster Duschabtrennungshersteller, wurde **samo** im Jahr 1994 ISO 9000 zertifiziert.

**samo** hat sich entsprechend weiter **samo**, um die Qualitätsstandards noch zu verbessern, z.B. bei der Auswahl der Lieferanten, der Suche nach neuen Technologien und neuen Materialien, der Entwicklung von umweltfreundlichen Projekten durch avantgardistische Produktionsprozesse, bis hin zum Kundendienst, der mit qualifizierter Hilfe den Kunden zur Verfügung steht.

Das Gütezeichen **samo** kennzeichnet diese bedeutenden Schritte und gibt Sicherheit und Garantie für zuverlässige und dauerhafte Spitzenprodukte.

## Patente

### Patent für Gebrauchsmuster für Duschaule PICTOR Unser Kodex KR3000 (N° VR2008U000020):

Patentanmeldung für Gebrauchsmuster N. VR2008U000020 auf eine Duschaule für die Dusche oder Bad Gespeichert am 26.09.2008 [DOM. MOD. UT. N.VR2008U20].

### mehrere Patente für Gemeinschaftsgeschmacksmuster (N° 001010839) für Modelle

(N° 001010839-0003) Wellness kabine **SUEN**, Kodex: WE115.TR - WE116.TR - WE125.TR - WE126.TR - WE135.TR - WE136.TR - WE145.TR - WE146.TR

(N° 001010839-0006) Duschaule **PICTOR**: kodex KR3000

(N° 001010839-0004) Duschaule **RIGAL**: kodex KR1000 - KR2000 - KR2100

Praxis N° 46550: Anzahlung Gemeinschaftsgeschmacksmusters N. 001010839 eingegangen am 29.09.2008 [DES. COM. N.001010839].

### Patent für industrielle Erfindung (N° VR2009A000060)

Patentanmeldung für industrielle Erfindung N. VR2009A000060 dep. 29/4/2009 auf "Duschkabinen"

### Patent für industrielle Erfindung (N° VR2009A000148)

Patentanmeldung für industrielle Erfindung N. VR2009A000148 dep. 28/9/2009 auf "für die Festsetzung und korrekte Einstellung des Teil-Wand für Duschkabinen"

### Patent für industrielle Erfindung (N° VR2011A000182):

Patentanmeldung für industrielle Erfindung N. VR2011A000182 dep. 20/09/2011 auf "Erweiterte Unterstützung Element für eine Duschkabine Abschlusspanels".

### Patent für industrielle Erfindung (N° VR2011A000183):

Patentanmeldung für industrielle Erfindung N. VR2011A000183 dep. 20/09/2011 auf "Verpackung Struktur".

## Duschabtrennungen

**samo** Duschabtrennungen werden gemäß den europäischen Rechtsvorschriften 89/106/CEE (Bauprodukte) und durch die europäischen Rechtsvorschriften 93/68/CEE hergestellt und vertrieben. Die Ausführung der oben genannten Rechtsvorschriften wird durch die Anwendung der passenden Norm EN14428:2008 (Duschwände – Praktische Erfordernisse und Probemethoden) durch **samo** gewährleistet. Diese verlangt im Besonderen (Norm EN14428:2008) die Prüfung der Produkte durch geeignete Verfahren bezüglich der Eigenschaften von Reinigung, Stoßfestigkeit, Korrosionswiderstand, Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien, Flecken und gegen die Zyklen feucht/trocken, Dauer der Zyklen von Öffnen / Schließen der Türen, Stabilität gemäß der Norm ISO7892:1988 und Dichtigkeit.

•EG-Konformitätserklärung EN14428:2008: auf den Internetseiten [www.samo.it](http://www.samo.it) abrufbar



## Multifunktionale Kabinen

Multifunktionale Kabinen von **samo**, mit Dampfbad ausgestattet, werden gemäß den europäischen Richtlinien hergestellt:

Niederspannungsrichtlinie 73/23/CEE hinsichtlich elektrischer Sicherheit, Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit 89/336/CEE und Richtlinie 93/68/CEE hinsichtlich der CE-Kennzeichnung. **samo** befolgt die Ausführung der o.g. Rechtsvorschriften und wendet die folgenden Normen an:

### von elektrische Sicherheit

IEC60335-2-105:2004  
EN60335-2-105:2005  
EN62233:2008

### von elektromagnetische Kompatibilität

EN61000-3-2:2006  
EN61000-3-3:1995  
EN5514-2:1997  
EN5514-1:2006  
EN5513:2001

### EMF

EN50366:2003



# Materials

• **ALUMINIUM:** the aluminium profiles are made with the highest raw materials quality. The aluminium, which is highly resistant to corrosion, is suitable to realise ideas and designs by means of extrusion through dies, projected by **samo**'s internal engineering department and with the exclusive ownership.

Every single profile is beforehand cut and drilled allowing the following working processes to completely cover every part and guaranteeing his quality over the time. The painting is performed by **samo** technologic plants and every profile is degreased and phosphocromated in advance before to be painted with epoxy powders that electrostatically applied on the complete profile surface performing a perfect polymerisation with a very resistant coat inalterable over the time. The buffing and the sanitising operations are performed through a chemical processes with a previous and accurate profiles brushing to make them resistant and immutable over the time.

• **STAINLESS STEEL:** it does not rust. In natural environments, the oxidation of chromium restrained in the stainless steel (otherwise known as passivation) forms on the surface an extremely thin protective film of oxides and hydroxides, that prevents corrosion and rust.

The stainless steel used by **samo** is AISI304 (X8CrNi1910 EN 10088-1). The AISI304 is a stainless steel with an high chromium content in the austenitic structure, that is the basic element of the natural protective passivation. AISI304 main properties: it has excellent resistance to corrosion and rust, it can be processed, it is easily cleaned and has a good coefficient of hygiene, in complete annealing it is not magnetized. Precisely because of these characteristics, the AISI304 stainless steel is mostly used for the production of household items (pots and cutlery) and furnishings.

• **BRASS:** a copper-zinc alloy, which presents a highly possibility of hot malleability in hot and warm conditions. In fact it is used for rods, draws and particular wroughts. The brass, thanks to its aptitude to chromium, grants a longlasting quality.

• **POLYSTYRENE:** the original raw material is in granular form. When heated at a high temperature through an extrusion system, it creates a panel with a high level of flexion resistance. The extrusion plant is provided with cylinders that are engraved with several exclusive **samo** decorations.

• **STONEFIT-STONE:** is a composite material, made up of natural mineral aggregates and resin. It is faced with a coating with a matt aesthetic effect. This coating combines excellent resistance with the complete restorability of the surface. This product is made using technologically avant-garde products with high aesthetic impact: its high resistance to scratches and abrasion means that it can be used every day and guarantees STONEFIT's original matt finish, its distinctive feature; any surface damage, such as scratches or obstinate stains, can be repaired with the return of the surface to its original beauty.

The use of gel or abrasive detergents with sponges of the Scotch Brite® type is recommended. Some chemicals can damage the surface of the STONEFIT shower tray: we advise against the use of strong acids or alkalis (hydrochloric acid, caustic soda), ketones (acetone), chlorinated solvents (trichlorethylene) and products used in the painting sector.

• **STONECRIL:** it is a material composed by two parts of hydroxide of aluminium and one part of high quality acryl. The constant controlled production process creates a well-blended product without defects and imperfections. With Stonecrl **samo** presents an innovative and high technological material for a market always more exigent, that requires valuable products with perfect surfaces.

• **POLYURETHANE (RIM):** RIM molding means "Reaction Injection Molding"; is a technology particularly suitable for the production of polyurethane objects large. The mixture of components is in the casting mold and the chemical reaction (polymerization) allows the transition from a liquid to solid state. The object extracted from the mold is polished and painted to give the appearance final.

• **HPL:** is the symbol that represents the decorative panel obtained by high pressure application.

This is a panel made up of cellulose fiber layers impregnated with thermosetting resins, irreversibly cohesive by a high pressure process.

The material obtained is compact, homogeneous, non porous, with high density (1.35 g/cm<sup>3</sup>).

The high pressure process gives characteristics of high resistance to the panel surface.

• **PLEXIGLASS:** it is a light material which surface always remains shiny and glossy, with unalterable colours and with a very high level of thermic insulation. The material undergoes to a particular warm moulding process to obtain the product shape with special thermoforming plants.

• **POLICRIL:** it is a special natural resin originated from vegetable called "Colofonia", appropriately treated and additived to suit the forming molding process, a particularly pressing process called SMC "Sheet Moulding Compound" guarantees the dimensional accuracy and shape.

• **ACRILIC:** it is a light material which surface always remains shiny and glossy, with unalterable colours and with a very high level of thermic insulation.

The material undergoes to a particular warm moulding process in **samo** factories to obtain the product shape with special thermoforming plants.

The product is then reinforced with a special polyester and fibreglass resin that makes it durable and long-lasting.

• **FIXING AND CONNECTING ELEMENTS:** all the fixing and connecting elements are projected and realised from materials which guarantee long life and good quality (stainless steel, nylon, ABS, Teflon, brass...).

Special guides and sliding systems guarantee a perfect closure and water proofing.

## USEFUL RECOMMENDATIONS:

### • Cleaning the shower enclosure:

Do not use any aggressive, abrasive or descaling product.

Use rather delicate detergents for the normal housecleaning.

# Die Materialien

- **ALUMINIUM:** die stranggepressten Aluminiumprofile sind von hoher Qualität und garantieren hohe Beständigkeit gegen Korrosion, die Matrizen sind exklusives Eigentum von der betriebseigenen technischen Abteilung von **samo**, die dort entworfen werden und als das Ausgangsmaterial für die Umsetzung zeitgemässer Ideen und Projekte dienen. Jedes einzelne Profil wird vor der Weiterbehandlung zugeschnitten und gelocht, womit bei den anschliessenden Beschichtungen eine gleichmäßige und dauerhafte Qualität gesichert wird. In den modernen Anlagen von **samo** erfährt jedes Profil eine Vorbehandlung der Entfettung und Phosphorchromatierung, dann erfolgt die einheitliche Lackierung mit Epoxydharzpulvern, die in einem elektrostatischen Auftragsverfahren, einem Polymerisationsprozess, das Profil in allen Teilbereichen mit einer widerstandsfähigen, dauerhaften Beschichtung versehen. Die Hochglanz- und Satinierfinishbehandlungen werden durch chemische Prozesse erzielt, wobei die Profile zuvor sorgfältig reingebürstet werden, um sie haltbar und hochbeständig zu machen.
- **EDEL STAHL:** rostet nicht. Unter normalen Bedingungen bildet sich durch die Oxidation des im Edelstahl enthaltenen Chroms auf dem Stahl eine dünne Oxidschutzschicht. Dieser Vorgang heisst Passivierung. Die Oxidschicht verhindert die Korrosion und die Bildung von Rost. Der von **samo** verarbeitete Edelstahl ist 1AISI304 (X8CrNi1910 UNI EN 10088-1). Diese Stahlliegierung hat eine austenitische Struktur mit einem hohen Chromgehalt, der für die Passivierung verantwortlich ist. Eigenschaften des AISI304: Der AISI304 hat einen optimalen Korrosionsschutz und rostet nicht, Er ist leicht zu verarbeiten und leicht zu reinigen, hat einen optimalen Hygienekoeffizienten und ist nicht magnetisch. Wegen dieser Eigenschaften wird der AISI304-Stahl hauptsächlich für die Produktion von Haushaltsgegenständen wie Töpfen und Messern eingesetzt.
- **MESSING:** Eine Kupfer-Zink-Legierung mit sehr guter Formbarkeit unter kalten und warmen Bedingungen. Es wird u.a. zu Griffen und Wandstützen verarbeitet. Dank seiner guten Eigenschaften gegenüber Chrom gewährt Messing eine langjährige Qualität.
- **POLYSTYREN:** ist ursprünglich ein Granulat, das durch Erhitzung in einer Warmfliesspressanlage zu einer robusten, leichten und extrem biegungsfesten Scheibe geformt wird. Die Pressanlage ist mit Zylindern ausgestattet, auf denen unterschiedliche **samo** Dekore eingraviert sind, die dann in die Scheibe eingepreßt werden.
- **STONEFIT-STONE:** Ein Verbundwerkstoff aus natürlichen mineralischen Füllstoffen und Harzen, überzogen mit einer Beschichtung in Mattoptik, die ausgezeichnete Festigkeitseigenschaften mit den Vorzügen einer Oberfläche verbindet, die vollständig aufgefrischt werden kann. Gefertigt ist das Produkt aus technisch modernsten und optisch äusserst ansprechenden Materialien. Wegen seiner ausgezeichneten Kratz- und Abriebfestigkeit ist es für den täglichen Gebrauch geeignet und garantiert die Dauerhaftigkeit der ursprünglichen matten Oberflächenoptik, die STONEFIT so unverwechselbar macht. Durch die Ausbesserung oberflächlicher Beschädigungen wie Kratzer oder hartnäckige Flecken erhält die Oberfläche wieder ihre anfängliche Schönheit. Empfohlen wird die Verwendung von Reinigungsgels oder Scheuermitteln und eines Schleifschwamms, wie er beispielsweise unter der Marke Scotch Brite® erhältlich ist. Einige chemische Substanzen können die Oberfläche der Duschwanne STONEFIT schädigen. Deshalb wird davon abgeraten, starke Säuren und Basen (Salzsäure, Ätznatron), Ketone (Aceton), chlorierte Lösungsmittel (Trichlorethen) und Produkte zu verwenden, welche beim Lackieren Anwendung finden.
- **STONECRIL:** ist ein Material, das aus circa 2/3 Aluminiumhydroxid und 1/3 hoch qualitativem Acryl besteht. Der Produktionsprozess wird konstant kontrolliert und gibt uns die Möglichkeit, homogen und fehlerlos zu produzieren. Mit STONECRIL stellt **samo** ein innovatives und technologisches Produkt vor, das für einen immer anspruchsvolleren Markt geeignet ist.
- **POLYURETHAN (RIM):** RIM steht für "Reaction Injection Moulding", ein Formverfahren, das besonders für die Herstellung größerer Objekte aus Polyurethan geeignet ist. Das Komponentengemisch wird in die Form gegossen und durch chemische Reaktion (Polymerisierung) vom flüssigen in den festen Zustand überführt. Das der Form entnommene Objekt wird anschließend poliert und lackiert, um ihm sein endgültiges Aussehen zu verleihen.
- **HPL:** ist die Abkürzung, die das Hochdruck-Paneel bezeichnet. Es handelt sich um Schichten aus Zellulosefaser, die mit duroplastischem Harz imprägniert werden und dank einem Hochdruckverfahren endgültig zusammenhalten. Das gewonnene Material ist kompakt, homogen, nicht porös, mit 1,35 g/cm<sup>3</sup> Dichte. Das Hochdruckverfahren verleiht den Oberflächen der Paneele eine hohe Widerstandsfähigkeit.
- **PLEXIGLAS:** Dieser Werkstoff ist leicht, hat eine stets hochglänzende Oberfläche mit gleich bleibenden Farben und ist äusserst gut wärmeisolierend. Dem Material wird in Thermoformanlagen mithilfe spezieller Warmverfahren Form verliehen.
- **POLICRIL:** ist ein natürliches pflanzliches Harz, bekannt als „Colofonia“. Dieses Harz wird so bearbeitet, dass es für die Formung per Spritzgussdruck geeignet ist. Dieses Verfahren ist als SMC „Sheet Moulding Compound“ bekannt und gewährleistet präzise Formen und Abmessungen.
- **AKRYLMATERIAL:** es ist leicht und weist eine stets glänzende, brillante und farbechte Oberfläche sowie ein hohes Wärmeschutzpotential auf. Das Material wird mit einem besonderen Pressverfahren in betriebseigenen Thermoformanlagen der **samo** Werke gefertigt. Die Verstärkung mit einem Spezialharz aus Polyester und Fibreglas verleiht dem Produkt Beständigkeit und hohe Lebensdauer.
- **ALLE ANSCHLUSS- UND BEFESTIGUNGSELEMENTE:** werden nach entsprechenden Entwürfen aus Materialien verwirklicht, die Haltbarkeit und hohe Lebensdauer garantieren können (Stahl, Nylon, ABS, Teflon, Messing). Gleitsysteme und Spezialleisten sichern perfekten Abschluss, Schwall- und Spritzwasserschutz.

## NÜTZLICHE RATSCHLÄGE:

### • Reinigung der Duschkabine:

Keine aggressiven, schleifenden oder entkalkenden Produkte verwenden.

Verwenden Sie schonend wirkende Reinigungsmittel, wie sie beim normalen Hausputz zum Einsatz kommen.

# StarClean

• **TEMPERED GLASS:** is obtained by hardening through heat treatment.

Glass before tempering process, should be cut according to the size required and be performed with all the necessary processing such as smoothing edges, holes and countersink.

Glass is then placed on a roller on which slides in an oven, where it is properly led to the hardening temperature of 640 ° C and possibly is curved. Immediately at the furnace exit glass is suddenly cooled by blasts of cold air at high pressure, thus cooling the surface layers lead to hardening, while the inside stays longer hot. The subsequent cooling of the interior produces a compressive force on the glass surface, balanced by stretching tensions in traction on the inside.

Formation of this permanent state of tension is due to absorption of elastic energy by glass; when tempered glass breaks, the stored energy is released in the form of surface energy and therefore formed small and not sharp pieces, contrary to what occurs when an ordinary glass breaks: it forms larger, even lanceolate, sharp and very dangerous fragments.

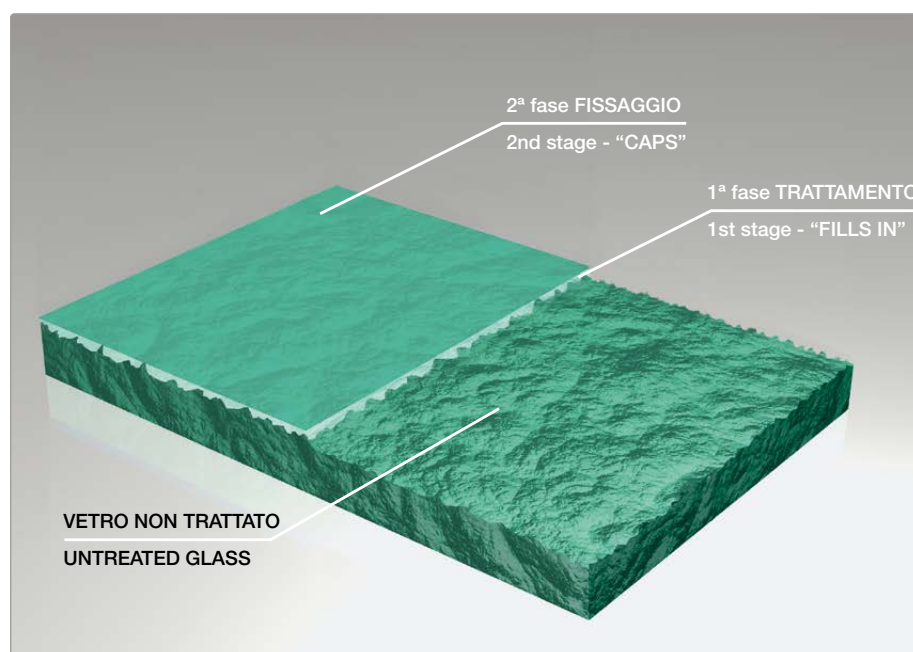
For this reason, tempered glass is considered "safety glass" and this feature is widely used in the automotive industry, where it is used to make the side windows of cars and generally in all applications where the fragments of broken glass could hit people, such as doors and glass in structural applications in the parapet areas.

In some situations, however, you may encounter security problems because of the tendency of tempered glass to shatter completely by shocks. It is therefore necessary that the glass panel has to be handled with care.

If you have to put glass panel on the floor should be done with care to avoid placing it on the edges, but laying it gently along the entire length of the side. It is also essential to interpose a soft layer between the glass and the floor (eg cardboard packaging).

## Why choose the StarClean glass treatment

- **StarClean is only by Samo:** we have implemented the treatment as a standard procedure in our manufacturing process.
- **StarClean is specifically for glass shower enclosures:** acting permanently on the molecules of silica contained in the glass.
- **StarClean is safe:** the performance of the treatment is always guaranteed.
- **StarClean is NOT self-cleaning.**
- **StarClean is waterproof:** is applied on both glass panel sides; the water flows away and makes cleaning easier. With just a wipe immediately after taking a shower is easy to prevent marks and stains.
- **StarClean is lime scale free:** thanks to the treatment the water flows doesn't leave drops hanging on the surface leaving scale stains.
- **StarClean is scratch free:** the treatment make the surface virtually anti scratch.
- **StarClean is crash resistat:** the treatment make the surface tougher.
- **StarClean is more shining:** the treatment make the surface to shine more than normal glass.
- **StarClean is standard or optional:** due to its popularity is already standard in most of shower enclosure series. Where is not SAMO gives you the possibility to choose.
- **StarClean is branded:** we can inprint your brand or name and it will appear only when the shower is in use.



### TREATMENT ACTION

Thin approved chemical barrier with waterproof effect.

# StarClean

• **SICHERHEITSGLAS:** wird durch ein thermisches Verfahren gehärtet.

Vor dem Härten wird es gemäß den geforderten Abmessungen geschnitten und mit allen nötigen Bearbeitungen wie Bohrungen, Kanten, Entgratungen usw. versehen. Danach wird die Glasplatte erhitzt und eventuell gebogen.

Am Ausgang des Ofens wird das Glas mittels kalter Luft gekühlt. Auf diese Weise wird die Glasoberfläche gekühlt und gehärtet. Das Glasinnere bleibt noch für längere Zeit warm. Die folgende Kühlung des Glasinneren bewirkt eine hohe Spannung auf der Glasoberfläche, die durch Entspannungen im Innern des Glases ausgeglichen werden.

Diese dauernde Hochspannung bewirkt eine Absorption der elastischen Energie im Glas.

Wenn eine gehärtete Glasplatte zerbricht, wird die innere Energie des Glases durch die Oberflächenenergie ausgeglichen. Aus diesem Grund zerbricht das Glas in kleinere und unscharfe Glasstückchen. Wenn eine ungehärtete Glasplatte zerbricht, bilden sich große und scharfe Glasteile, die sehr gefährlich sind.

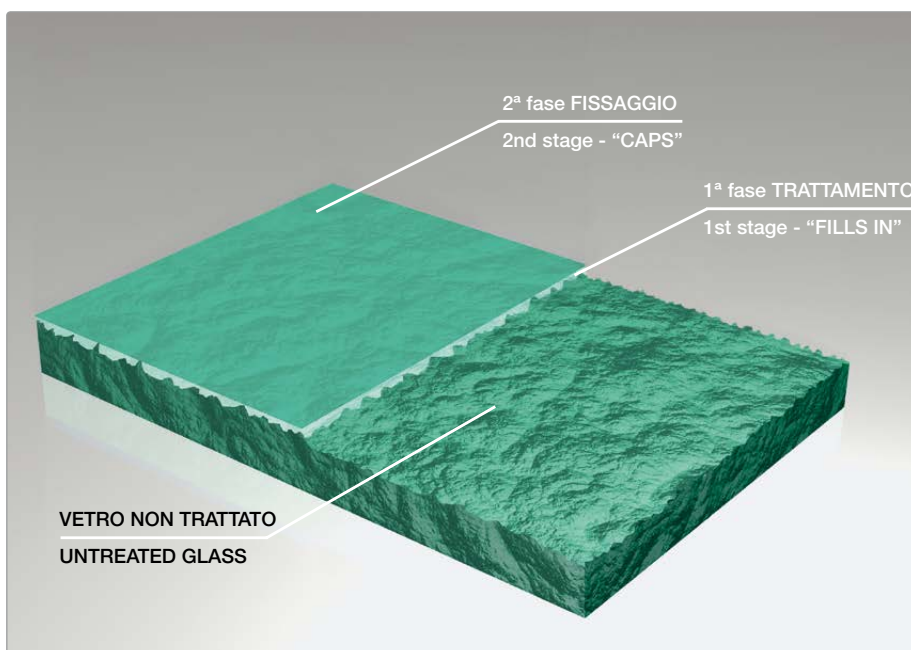
Auf diese Grund wird das gehärtete Glas als "Sicherheitsglas" bezeichnet. Diese Eigenschaft wird z.B. in der Autoindustrie für die Autofenster genutzt. Es kommt auch dort zum Einsatz, wo Personen durch scharfe Glassplitter verletzt werden könnten, z.B. für Glastüren oder Glasbrüstungen.

Da die gehärteten Glasplatten durch Stöße brechen können, müssen die Glasplatten pfleglich behandelt werden.

Wenn man eine Glasplatte auf den Boden stellt, muss das Glaspaneel mit Umsicht auf die gesamte Länge der Seite gestellt werden. Eine gehärtete Glasplatte darf nie auf die Ecke oder Kante gestellt werden. Gegebenenfalls muss eine weiche Schicht zwischen die Glasplatte und den Boden gelegt werden (z.B. der Verpackungskarton).

## Wichtige Gründe, Die Für Die Behandlung Mit Dem StarClean-Verfahren Sprechen

- **StarClean ist ein exklusives Samo-Verfahren:** Das Unternehmen hat das exklusive Behandlungsverfahren in seinen Fertigungsprozess eingebunden und auf diese Weise das Preis-Leistungs-Verhältnis optimiert.
- **StarClean ist wurde speziell für Duschkabinenglas:** entwickelt und verändert dauerhaft die im Glas enthaltenen Siliziummoleküle.
- **StarClean ist sicher:** Das optimale Ergebnis des angewendeten Behandlungsverfahrens ist stets garantiert.
- **StarClean ist nicht selbstreinigend.**
- **StarClean ist wasserabweisend:** Es wird auf beide Paneelflächen aufgebracht; das Wasser perlt einfach ab, die Reinigung wird weitaus einfacher und wirksamer; durch simples Trocknen werden Wasserränder oder Flecken vermieden.
- **StarClean wirkt Kalkablagerungen entgegen:** Da das Wasser aufgrund des Perleffektes abläuft, bildet sich erheblich weniger Kalk; Spuren von Kalkresten lassen sich leicht entfernen, weil sie nicht auf der Glasoberfläche haften bleiben.
- **StarClean ist kratzfest:** Behandelte Oberflächen verkratzen nicht so leicht.
- **StarClean ist schlagfest:** Durch die Behandlung setzen die Glasflächen Stößen mehr Widerstand entgegen.
- **StarClean ist glänzender:** Durch die Behandlung gewinnen die Glasflächen an Glanz.
- **StarClean ist Standard oder Optional:** Es ist so gefragt, dass es bei vielen Duschkabinenserien bereits Standard ist. Aber auch bei den anderen Produktreihen bietet SAMO Starclean auf Wunsch als Extra an.
- **StarClean ist personalisierbar:** Es besteht die Möglichkeit der individuellen Gestaltung durch ein Markenzeichen. Dieses Zeichen wird nur während der Benutzung der Duschkabine sichtbar (wie in dem nachstehenden Bild, das mit PERSONAL STYLING untertitelt ist).



### UNTERTITELUNG DER ZEICHNUNG

Feine, in einem bewährten chemischen Verfahren entstehende Barriere mit wasserabweisender Wirkung.

# Cleaning our products

## INTRODUCTION

As no material is perfectly resistant to any cleaning agent found in stores, NOT FOLLOWING the instructions below may be cause for the INVALIDATION of the Samo Products WARRANTY.

## GENERAL WARNINGS

- **READ** the labels on the product you will be using to clean and care for your Samo shower enclosure carefully.
- **NEVER USE** products with labels that are not clear or may be incomplete.
- **KEEP** for a few months the package of the product you used for any potential verification and/or complaints.

## HOW TO CHOOSE YOUR DETERGENT PRODUCTS

- **NEVER USE** the products indicated below

- a) Corrosive products, like products containing Chlorine (hypochlorites or similar products, like bleach).
- b) Products containing Active Oxygen (for example, Perborates).
- c) Products containing Acid (like Hydrochloric Acid (muriatic) Nitric Acid or Nitrates, Hydrofluoric Acid or Fluorides).
- d) Products containing Soda and, in general, products with pH values less than 6 and greater than 8.
- e) Abrasive products and/or powders, as they can mechanically and irremediably damage the shower enclosure.

- **USE** the products indicated below

- a) Delicate detergent products containing only surfactants, or even containing Phosphates, characterised by pH values between 6 and 8.
- b) In case of lime scales caused by hard water, it is advisable to use vinegar-based products with pH values of about 5.

In this case, read the instructions below carefully.

- Proceed with cleaning as soon as possible and, in any case, soon after using the shower; prompt cleaning helps to prevent the formation of lime scales and grime.
- Always use warm water and delicate sponges or soft cloths.
- Always rinse with warm water.
- Always dry metallic parts with a soft cloth (for example, in microfiber).

- **IMPORTANT**

After using detergents and drying the shower enclosure, it is recommended that you allow fresh air to circulate in the room where the shower enclosure is installed, even and above all inside the shower enclosure itself; this helps to prevent the materials from being subjected to oxidation phenomena. This is particularly important in the case of "closed" shower enclosures.



### CLEANING

With just a wipe immediately after taking a shower is easy to prevent marks and stains.



### PERSONALIZATION

# Reinigung der Produkte

## VORBEMERKUNG

Da kein Material völlig beständig gegen die üblicherweise im Handel erhältlichen Reinigungsmittel ist, kann die MISSACHTUNG der folgenden Anweisungen zur Folge haben, dass die GEWÄHRLEISTUNG auf die Produkte der Firma Samo erlischt.

## ALLGEMEINE HINWEISE

- **LESEN SIE** sorgfältig die Etiketten der Reinigungsprodukte, die Sie benutzen, um die Duschkabinen der Firma Samo zu reinigen und zu pflegen.
- **VERWENDEN SIE KEINE PRODUKTE**, deren Etiketten unklar geschrieben oder unvollständig sind.
- **BEWAHREN** Sie die Packungen der von Ihnen verwendeten Erzeugnisse einige Monate lang für eventuelle Nachprüfungen oder Beanstandungen AUF.

## AUSWAHL DER RICHTIGEN REINIGUNGSMITTEL

- Die nachfolgenden Erzeugnisse **DÜRFEN NICHT BENUTZT WERDEN**.

- a) Korrodierende Erzeugnisse wie etwa chlorhaltige Produkte (Hypochlorite und Ähnliches, beispielsweise Bleichlösungen).
- b) Erzeugnisse mit Aktivsauerstoff (zum Beispiel Perborate).
- c) Säurehaltige Erzeuge, wie etwa Salzsäure (Chlorwasserstoffsäure), Salpetersäure oder Nitrate, Fluorwasserstoffsäure oder Fluoride.
- d) Erzeugnisse mit Natriumkarbonat sowie allgemein Erzeugnisse, deren pH-Wert unter 6 und über 8 liegt.
- e) Scheuermittel oder Reinigungspulver, da diese die Duschkabine durch ihre mechanische Wirkung irreparabel schädigen können.

- **VERWENDEN SIE** folgende Erzeugnisse:

- a) Schonende Reinigungsmittel, auch auf Phosphatbasis, die ausschließlich Tenside enthalten und einen pH-Wert zwischen 6 und 8 haben.
  - b) Bei Verkrustungen, die auf kalkhaltiges Wasser zurückgehen, empfiehlt sich die Verwendung von Essigreinigern mit einem pH-Wert nahe 5.
- In diesem Fall lesen Sie bitte sorgfältig die nachstehenden Reinigungsanweisungen.

- Reinigen Sie die Duschkabine möglichst bald nach dem Gebrauch. So verhindern Sie, dass sich Verkrustungen bilden und der Schmutz aushärtet.
- Verwenden Sie stets lauwarmes Wasser und schonende Schwämme oder weiche Tücher.
- Immer mit lauwarmem Wasser nachspülen.
- Die Metallteile immer mit einem weichen Tuch (zum Beispiel aus Mikrofaser) abtrocknen.

## • WICHTIGE ANMERKUNG

Nach der Verwendung der Reinigungsmittel und dem Abtrocknen der Duschkabine wird empfohlen, dem Raum, in dem die Duschkabine aufgestellt ist, Frischluft (\*) zuzuführen. Auch und vor allem das Innere der Duschkabine ist zu lüften. Damit wird bezweckt, dass das Material sich gegen Oxidationsvorgänge zu einem großen Teil "selbst schützen" kann, was besonders wichtig bei „geschlossenen“ Duschkabinen ist.

(\*) Unter Frischluft wird keine kühle, sondern unverbrauchte Luft verstanden.



**REINIGUNG**  
durch simples Trocknen werden  
Wasserränder oder Flecken vermieden.

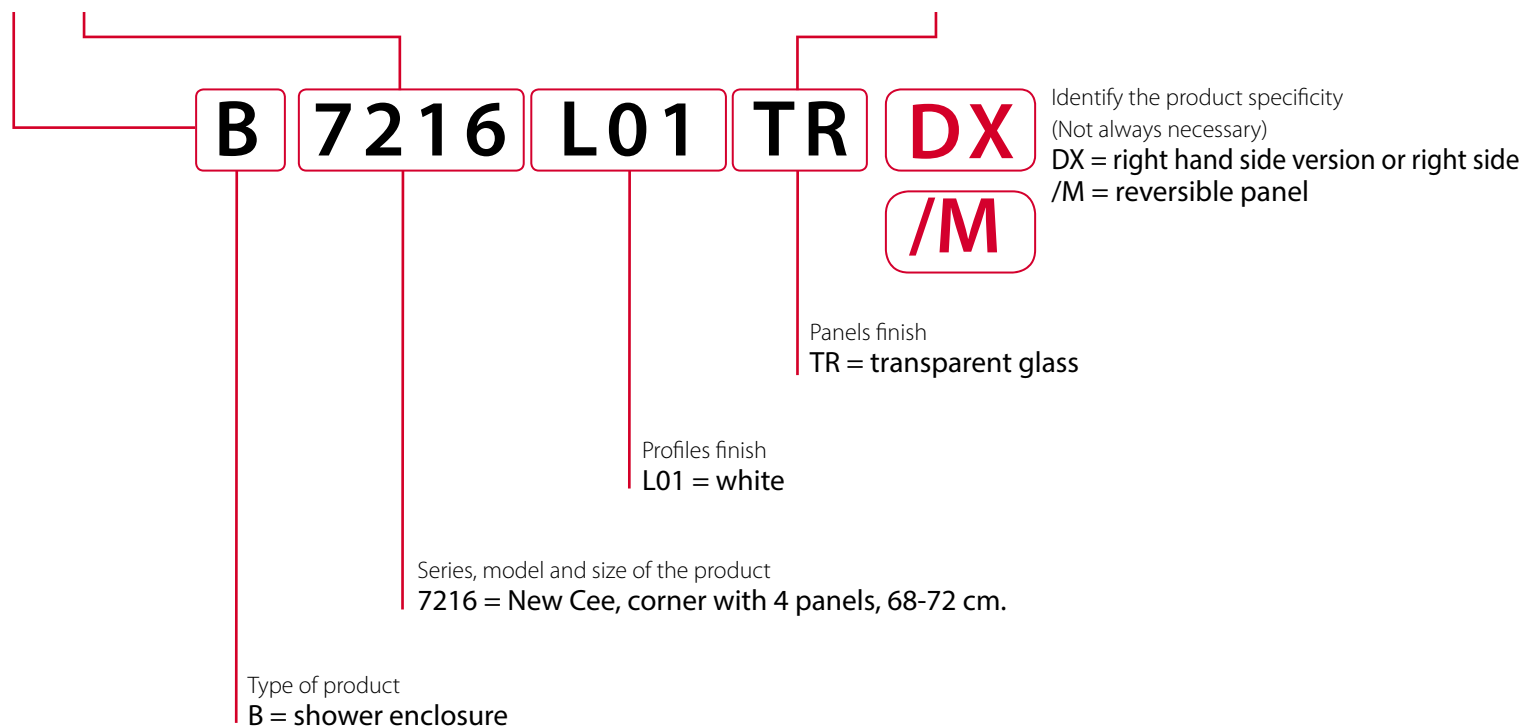


**PERSONAL STYLING**



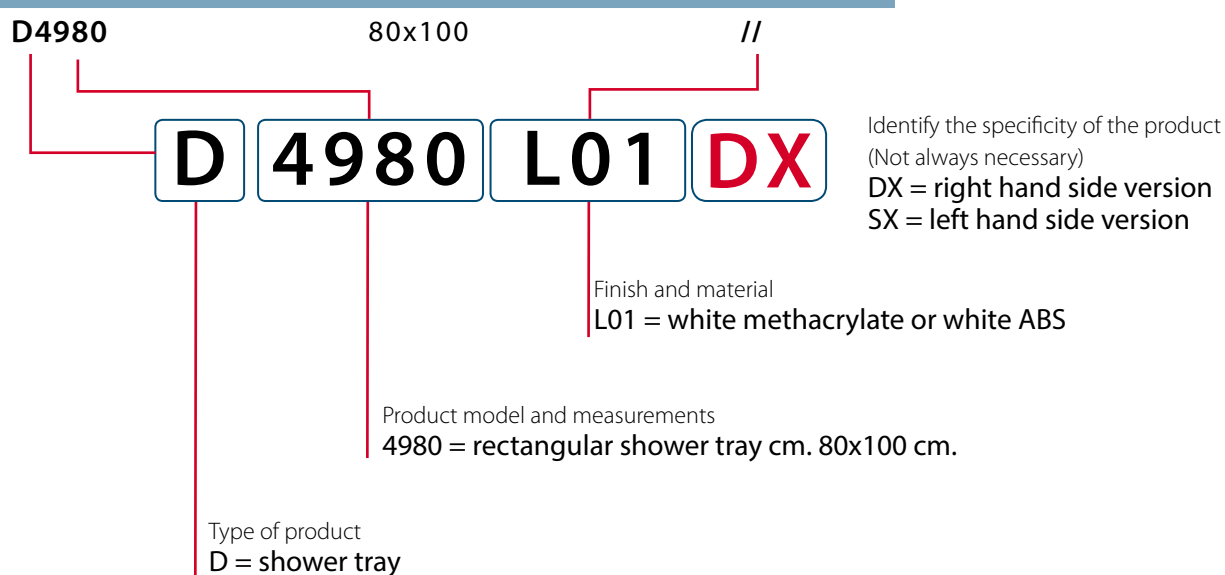
# How to create a code for a shower enclosure

Article	Extension [cm]	Opening [cm]	Volume [dm <sup>3</sup> ]	Weight [kg]	Panels finish	L01 (€)	SAR (€)	ULU (€)
<b>B7216/M</b>	68-72	32	145	27	TR	//	//	//
					ST	//	//	//
					AS	//	//	//



# How to create a shower tray code

Article	Maximum measurements [cm]	L01 (€)
<b>D4980</b>	80x100	//



## How to require an accessory

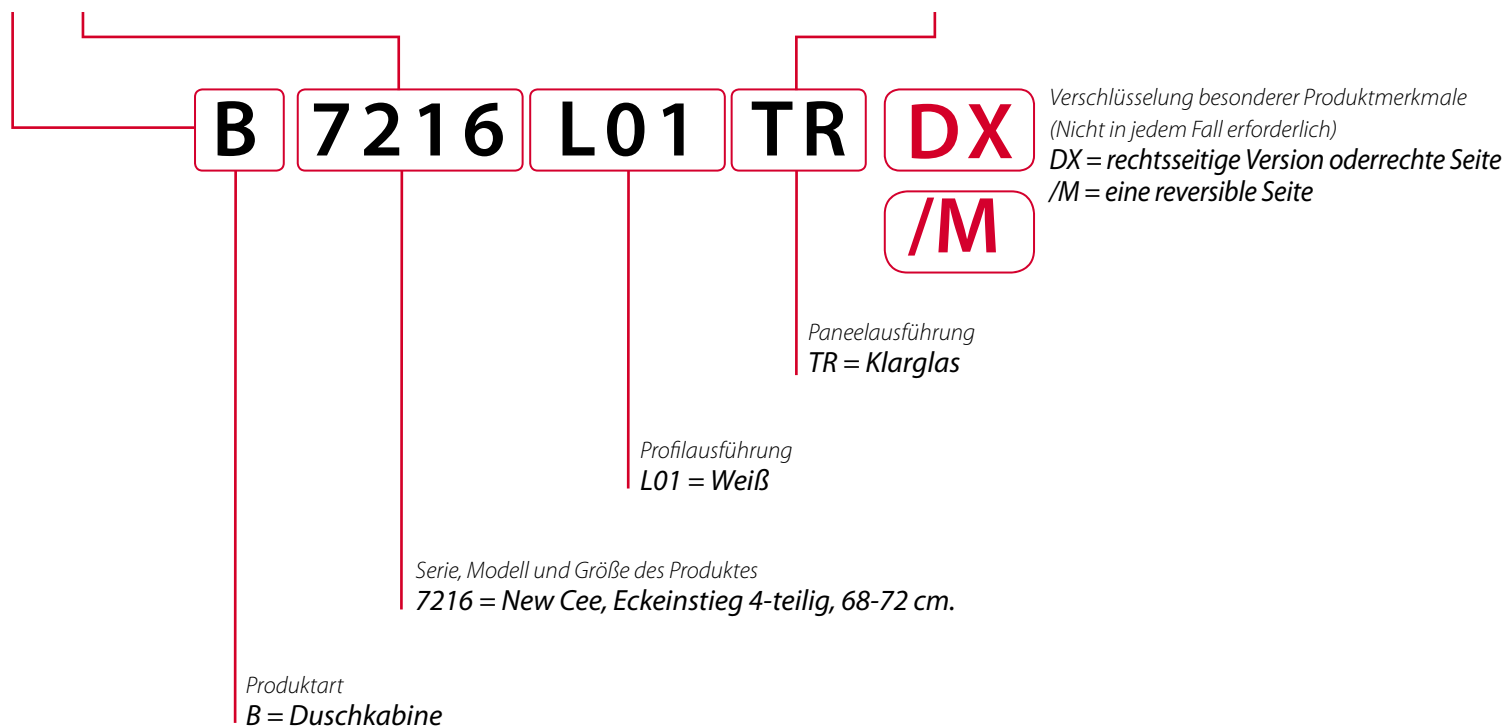
it is possible to buy the accessories together with the shower enclosures listing all in the same purchase order or successively finalise the purchasing with another specific order.

## How to require any eventual optional

requests, if not already included in the product, must be confirmed with the shower enclosure order itself. Starclean limescale treatment, optional handles, compensating profiles, etc. are quoted separately and the price for these items must be added to the order.

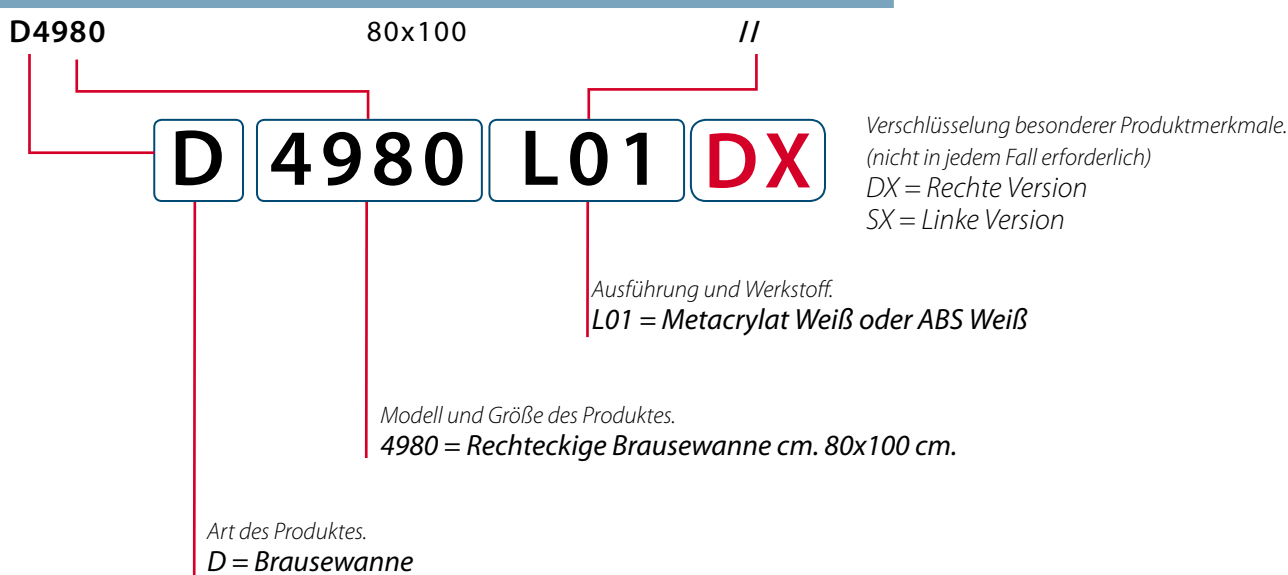
# Bestellschlüssel für Duschkabinen

Artikel	Verstellbereich [cm]	Öffnung [cm]	Volumen [dm³]	Gewicht [kg]	Paneel-Ausführung	L01 (€)	SAR (€)	ULU (€)
<b>B7216/M</b>	68-72	32	145	27	TR	//	//	//
					ST	//	//	//
					AS	//	//	//



# Bestellschlüssel für Brausewannen

Artikel	Max. Außenabmessungen [cm]	L01 (€)
<b>D4980</b>	80x100	//



## Bestellung eines Zubehörteiles

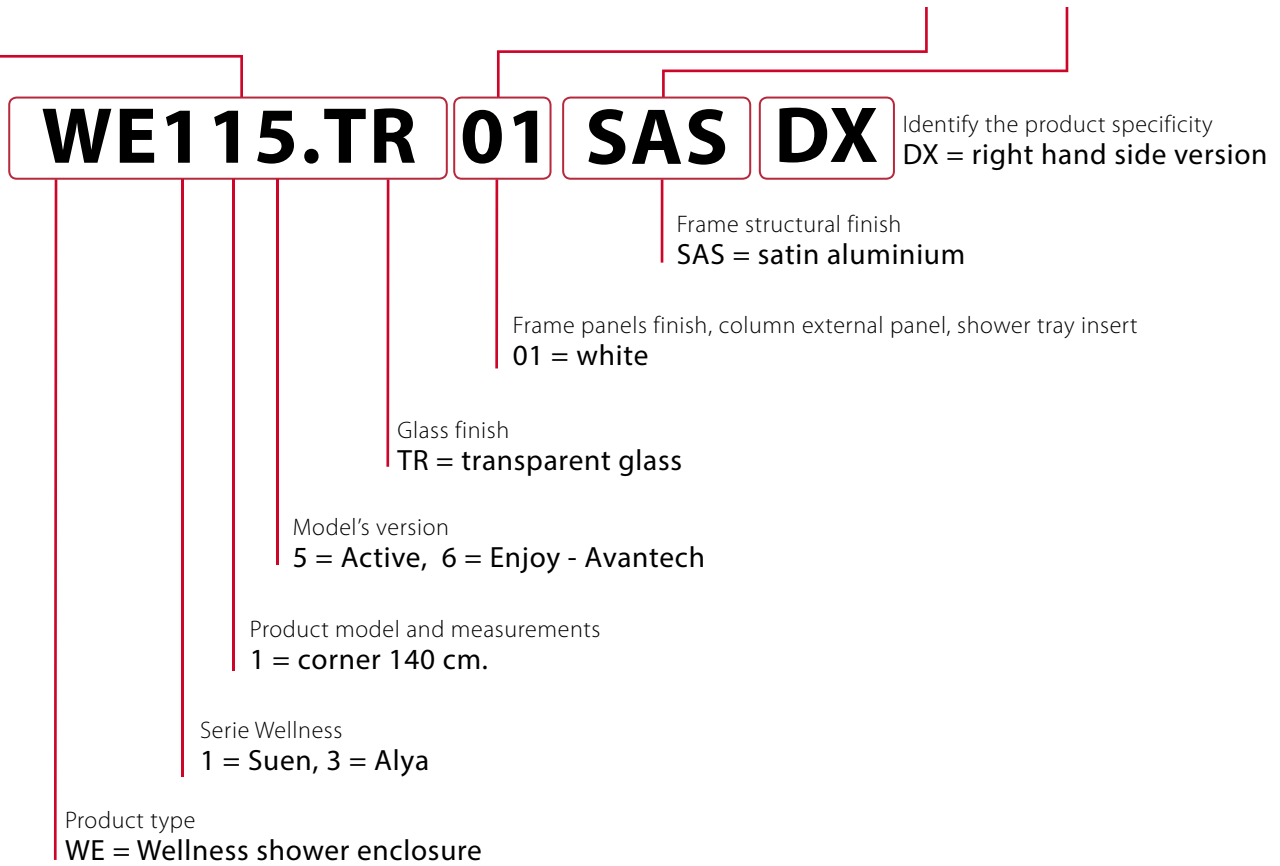
Eventuelle Anfrage von Zubehörkomponenten müssen mit der selben Bestellung oder danach bestätigt werden.

## Bestellung von Extras

Eventuelle Anfragen von EXTRAS müssen mit derselben Bestellung der Duschkabine bestätigt werden, sofern sie nicht bereits zum Lieferumfang des Produktes gehören. Die Kalkschutzbehandlung Starclean, extra Griffe, Ausgleichprofile etc.. werden dann separat berechnet und der entsprechende Preis wird der Bestellung hinzugefügt.

# How to create a Wellness shower enclosure code

Article	Height [cm]	Maximum Overall [cm]	Opening [cm]	Volume [dm <sup>3</sup> ]	Weight [kg]	Panels finishing	SAS (€)	LUC (€)
WE115.TR	225	140x88	40	1895	170	01	//	//

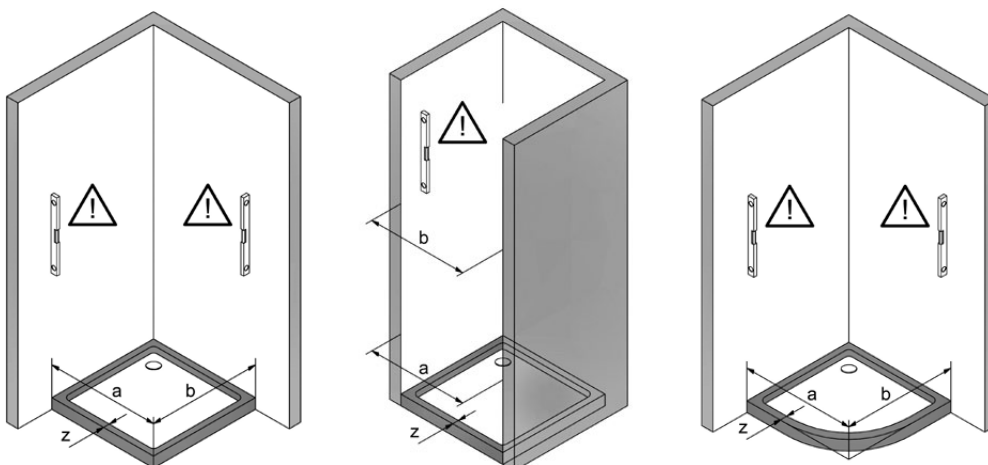


## How to take the exact measurements

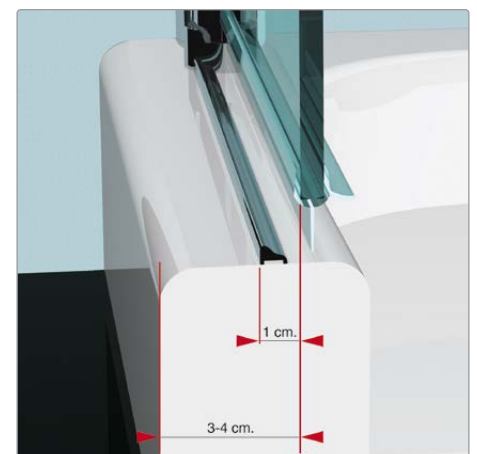
to avoid mistakes during the order transmission is very important to keep in mind some precautions:

- **the exact measurements must be taken** after the wall coverings have been completed;
- **the correct measurements must be taken** from the edge of the shower tray or external/internal floor;
- **check the measurement** from various heights to determine if any of the walls are out of square;
- **the shower tray** edge is suggested to be approximately 5 cm. wide, if not the exact measurement have to be reported;
- **the vertical wall support** has to be sufficiently tall for the vertical profiles assembly and the stability;
- **for special measurements** and/or shapes always attach a measured detailed drawing to request the feasibility and the relative quotation;
- **for some products** is fundamental that the installation is made from the internal shower tray edge.

**IMPORTANT:** example of installation Frameless



Measurements from the wall to the inside border of the shower tray



Breakwater dimensions and installation

# Bestellschlüssel einer Wellnesskabine

Artikel	Höhe [cm]	Maximum Raumbedarf [cm]	Öffnung [cm]	Volumen [dm <sup>3</sup> ]	Gewicht [kg]	Paneel-Ausführung	SAS (€)	LUC (€)
WE115.TR	225	140x88	40	1895	170	01	//	//

**WE115.TR**

**01**

**SAS**

**DX**

Verschlüsselung besonderer Produktmerkmale  
DX = rechte Version

Ausführung der Rahmenstruktur  
SAS = Aluminium satiniert und gebürstet

Ausführung der Strukturpaneele, des externen Säulenpaneels und der Tritteinlage  
01 = Weiß

Glasausführung  
TR = Klarglas

Modellvariante  
5 = Active, 6 = Enjoy - Avantech

Modell und Größe des Produktes  
1 = EckEinstieg 140 cm.

Serie Wellness  
1 = Suen, 3 = Alya

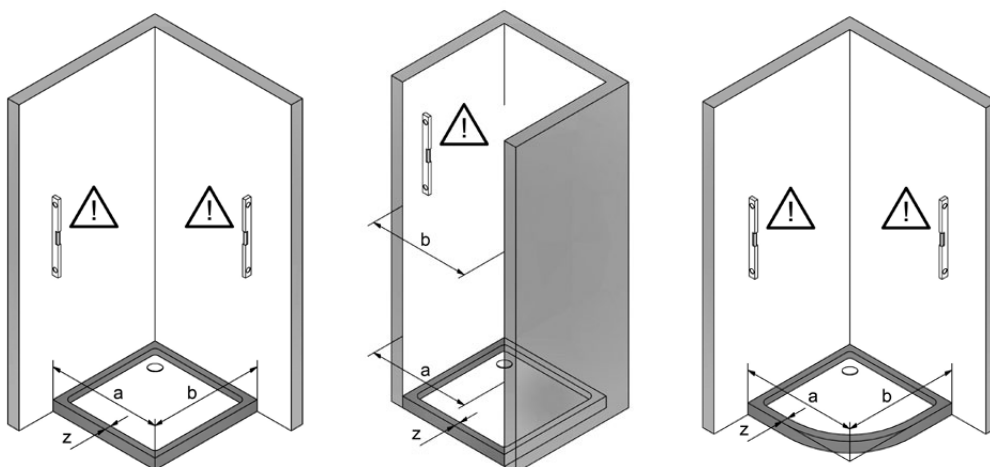
Art des Produktes  
WE = Wellnesskabine

## Ermittlung der Abmessungen

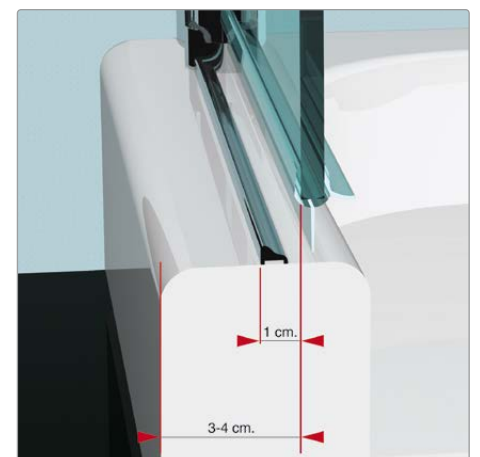
um Fehler bei der Aufgabe der Bestellung zu vermeiden, sollten folgende Hinweise beachtet werden:

- **die Masse sollten** nur von schon fertig gefliesten Duschanlagen genommen werden;
- **messen Sie** von der Wand bis zum inneren Rand der Duschwanne und von der Wand zum äußeren Rand der Duschwanne, so können Sie den Verstellbereich ermitteln;
- **messen Sie** an verschiedenen Höhen (unten, mitte, oben) um eventuelle Schrägen der Wand zu erkennen;
- **der Rand der Brausewanne** sollte mindestens 5 cm. sein, sonst müssen Sie es uns mitteilen;
- **Das Vertikale Profil** an der Mauer muss genügend hoch sein, um die ordnungsgemäße Montage und die Stabilität des Profils zu gewährleisten;
- **Sonder- und Spezialanfertigungen:** Sie sollten Ihrem Auftrag immer eine Zeichnung beifügen, damit wir Ihnen einen Kostenvoranschlag machen und die Machbarkeit der Sonderanfertigung bestätigen können;
- **Dichtigkeit:** bei einigen Produkten (rahmenlose Duschkabinen) muss zur Gewährleistung der Dichtigkeit die Installation der Duschattrennung am inneren Duschwannenrand erfolgen.

**WICHTIG:** Installationsbeispiele Serie Frameless



Ermittlung der Masse von der Wand bis zum Innenrand der Brausewanne



Installation und Außenabmessungen der Schwalleiste